

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора –гл. инженер
ЗАО ОПТФ «Світанак»

_____ И. В. Бедулина
«12» июля 2023 г.

ПД-4673-24

Жилет для девочки подростковой группы

Техническое описание
ТО ВУ 300051628.065 - 2023
(ГОСТ 25295)

РАЗРАБОТАНО:

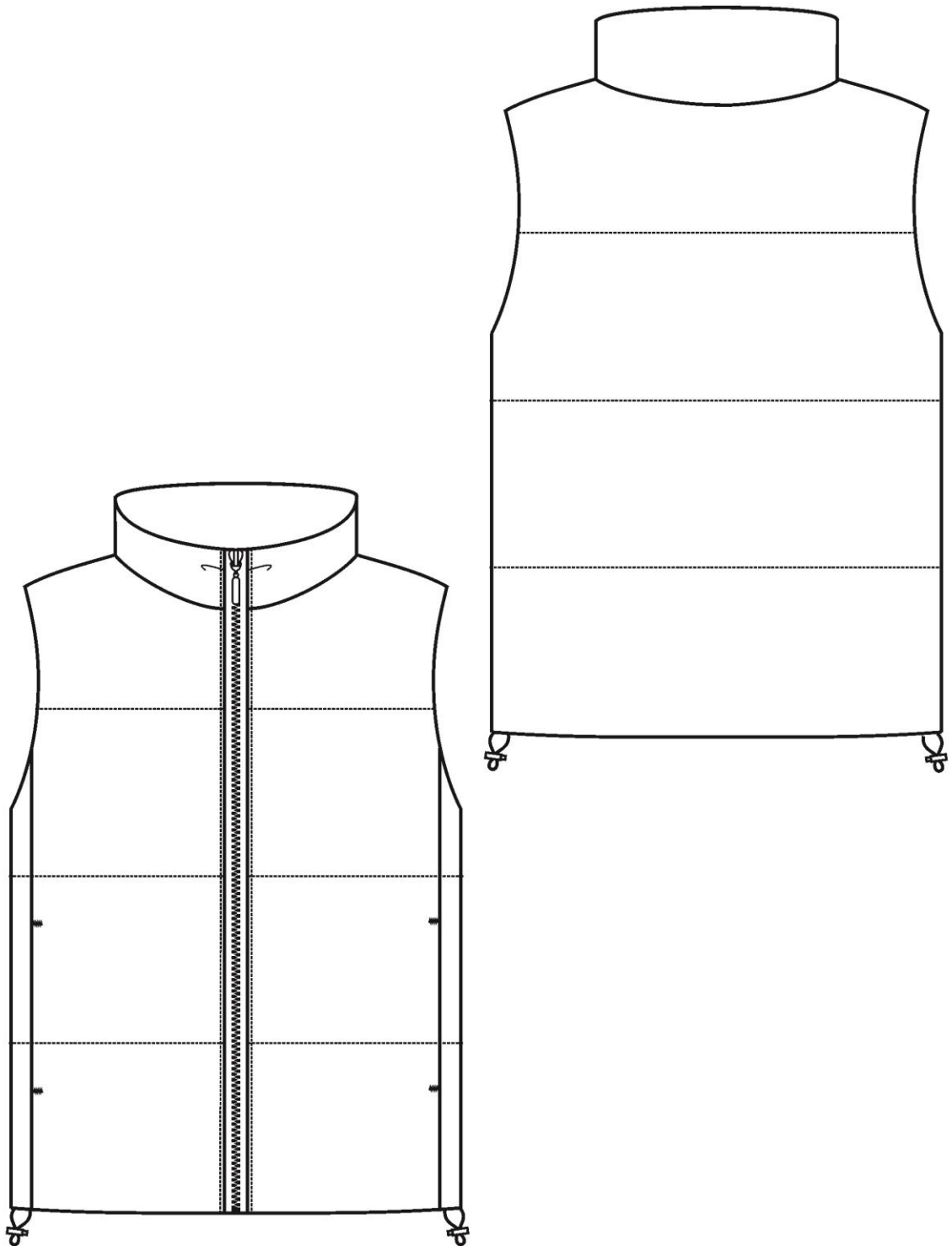
Начальник
экспериментального
цеха ЗАО ОПТФ
«Світанак»

_____ Н.В.Шидловская

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОУК
ЗАО ОПТФ «Світанак»

_____ Н.И.Конакова



ПД-4673-24

Жилет для девочки подростковой группы

Размеры: 164-176; 88-96

Конструктор: Рябчикова А.В.

Художник: Осипова Т.П.

Настоящее техническое описание распространяется на утепленные изделия, изготавливаемые из различных видов материалов (модель ПД-4673-24 предназначена для девочки подростковой группы).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики:

1.1. Изделия должны соответствовать требованиям ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», ГОСТ 25295, Санитарных норм и правил «Требования к производству и реализации отдельных видов продукции для детей», гигиенических нормативов «Показатели безопасности отдельных видов продукции для детей» (пост. МЗ РБ №200 от 20.12.2012г.), технологической документации, образцам-эталонам и настоящему техническому описанию на модель, утверждённым ХТС ЗАО ОПТФ «Світанак» в установленном порядке (**протокол № 03 от 12.07.23**).

1.2. Изделия состоят из верха, утепляющего слоя и подкладки.

Верх изделия, подкладка и утеплитель выполнены из 100% ПЭ.

1.3. Конструкция и внешний вид изделия соответствуют назначению.

На переде по борту и переднему краю воротника-стойки разъемная застежка-молния.

Перед с рельефами. По переду проложены строчки-стежки. В швах стачивания рельефов переда обработаны карманы. По входам в карманы установлены закрепки.

Спинка цельнокроеная с бочками переда, по ней проложены строчки-стежки.

Воротник – стойка. По передним краям воротника заложены складки.

Проймы и низ изделия обтачные. Низ изделия стягивается эластичным шнуром, который протягивается через блочки и фиксируется фиксаторами.

Вешалка из тесьмы.

1.4. Материалы, применяемые для изготовления изделия, приведены в таблице 1.1.1.

Таблица 1.1.1 – Материалы, применяемые для изготовления изделия.

Наименование материала	Обозначение ТНПА	Назначение материала
Ткани курточные и плащевые	ГОСТ 28486	для изгот. верха
Полотно нетканое объёмное полиэфирное «Синотекс»	ТУВУ391002618.001-2013	для утепления изделия
Полотна клееные прокладочные	ГОСТ 25441	для уплотнения
Ткани подкладочные	ГОСТ 20272	для под-ки
Материал нетканый СпанБел	ТУВУ400031289.097-2006	для изготовления пух.пакета воротника
Нитки швейные х/б и синтетические	ГОСТ 6309	для пошива
Фурнитура	СТБ 1302	для отделки
Застежка-молния	ГОСТ 30736	для изгот. изд.
Для изготовления изделий могут применять другие материалы, соответствующие требованиям ТНПА.		

1.5. По размерам в готовом виде изделия соответствуют таблице измерений в готовом виде на модель согласно Приложению «А» к настоящему техническому описанию.

1.6. Все срезы обрабатываются стачным швом. Ширина стачных швов 1,0см. Частота стежков стачных строчек 3,5 стежка, отделочных 3,0 стежка в 1,0 см.

Детали настрачивают на утеплитель и дублируют (или настрачивают на прокламелин) согласно спецификации на модель в Приложении «Б» к настоящему техническому описанию. Воротник настрачивается на пухпакет.

Отделочную строчку шириной 0,2 см. прокладывают по шву притачивания вешалки, по шву обтачивания входа в карман (по обтачке), по швам обтачивания пройм изделия (по подкладке), по бортам и переднему краю воротника-стойки.

Отделочную строчку шириной 0,7см. прокладывают по шву притачивания обтачек к низу изделия (по обтачкам).

Блочки устанавливают на спец.оборудовании.

Закрепки устанавливают на спец.машине.

Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки и отделок должны соответствовать Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий» и образцу–эталоны.

1.7. Маркировка и упаковка изделий выполняется в соответствии с ГОСТ 10581.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Для изготовления изделий применяется сырьё и материалы, соответствующие требованиям ТНПА.

2.2. Изделия по биологическим и химическим показателям безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», СанПиН «Требования к производству и реализации отдельных видов продукции для детей», гигиенических нормативов «Показатели безопасности отдельных видов продукции для детей» (пост. МЗ РБ №200 от 20.12.2012г.);

2.3. показатели миграции вредных веществ в модельные среды не должны превышать нормативов, установленных ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», СанПиН «Требования к производству и реализации отдельных видов продукции для детей», гигиеническими нормативами «Показатели безопасности отдельных видов продукции для детей» (пост. МЗ РБ №200 от 20.12.2012г.);

2.4. Гигиенические требования к условиям труда работников и содержанию производственных предприятий должны соответствовать требованиям СанПиН (пост. МЗ РБ №85 от 08.07.2016).

2.5. Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию должны соответствовать требованиям СанПиН (пост. МЗ РБ №85 от 08.07.2016).

2.6. Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воздухе производственных помещений должны соответствовать СанПиН «Требования к контролю воздуха в рабочей зоне», утвержденным постановлением МЗ РБ от 11.10.2017 г. № 92, ГОСТ 12.1.005.

2.7. Работники, работа которых связана с производством продукции для детей, должны проходить обязательные медицинские осмотры в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки изделий по ГОСТ 23948.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля изделий – по ГОСТ 4103.

4.2. Проверка применяемых материалов проводится при входном контроле по документам поставщиков, подтверждающих качество и безопасность используемых материалов.

4.3. Производственный контроль показателей безопасности изделий должен включать:

-входной контроль безопасности используемых материалов по документам, подтверждающим их качество и безопасность;

-лабораторные исследования (испытания) типовых образцов изделий по показателям гигиенической безопасности, проводимые в аккредитованных лабораториях.

4.4. Контроль внешнего вида и наличия дефектов в материале, качество пошива, маркировку и упаковку проводят визуально (осмотром готовых изделий без применения приборов) на соответствие техническому описанию на модель и сравнением с образцом – эталоном.

4.5. Для контроля размеров изделий, их предельных отклонений и размеров припусков применяют поверенные рулетки измерительные металлические с ценой деления 1 мм, обеспечивающие погрешность измерения ± 1 мм.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение изделий – по ГОСТ 10581.