

Таблица измерений в готовом виде на модель
ПВ -4308 Куртка для девочки подростковой группы

№	Наименование измерений	Рост, см	Обхват груди, см				Уработ-ка, см	Допускаемые отклонения в измр. + - , см	
			88	92	96			школьн. подрост. взросл.	ясел. дошк.
1	Длина спинки. Измерять вдоль середины спинки от шва втачивания капюшона до нижнего края	Готовый вид изделия					2.0	1,5	0,8
		164	103	103					
		170	106	106					
		176			109				
2	Длина переда. Измерять вдоль полочки от угла шва рукава и горловины до нижнего края параллельно краю борта	Готовый вид изделия					2.1	1,5	0,8
		164	87.2	87.4					
		170	90.2	90.4					
		176			93.6				
3	Длина рукава. Измерять вдоль верхнего шва от горловины до нижнего края манжеты рукава до нижнего края манжеты.	Готовый вид изделия					2.3	1,0	0,7
		164	73.3	73.6					
		170	75.3	75.6					
		176			77.8				
4	Ширина переда в самом узком месте. Измерять между швами втачивания рукавов, краями пройм. На расстоянии 8 см от горловины.	Готовый вид изделия					0.7	0,5	0,5
		164-176	37.5	38.6	39.7				

№	Наименование измерений	Рост, см	Обхват груди, см				Уработ-ка, см	Допускаемые отклонения в измр. + - , см	
			88	92	96			школьн. подрост. взросл.	ясел. дошк.
5	Ширина спинки в самом узком месте. Измерять между швами втачивания рукавов, краями пройм. На расстоянии 15 см от горловины.	Готовый вид изделия					0.9	0,5	0,5
		164-176	47.5	48.5	49.5				
6	Ширина изделия на уровне проймы. Измерять от края борта до середины спинки.	Готовый вид изделия					1.6	1,0	0,7
		164-176	56	58	60				
7	Ширина изделия на уровне линии бедер. Измерять от края борта до середины спинки. На расстоянии 50 см от горловины.	Готовый вид изделия					1.6	1,0	1,0
		164-176	56	58	60				
8	Ширина изделия на уровне линии низа. Измерять от края борта до середины спинки.	Готовый вид изделия					1.5	1,0	1,0
		164-176	59.5	61.5	63.5				
9	Ширина рукава внизу. Измерять во вдвое сложенном манж.с застежн.кнопкой	Готовый вид изделия					-	0,5	0,5
		164-176	11.3	11.5	11.7				
10	Длина горловины. Измерять вдоль шва втачивания капюшона в горловину от одного конца до другого конца.	Готовый вид изделия					0.3	0,5	0,5
		164-176	52.8	54	55.1				

Конструктор: Трещенок Т. М.